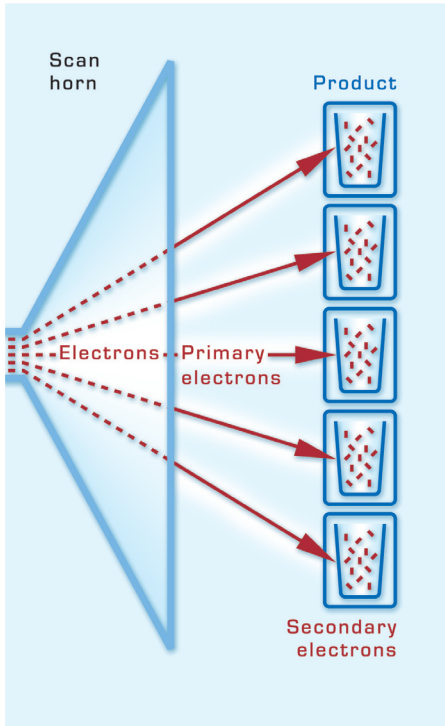


# Elektronenstrahl Technologie



Mediscan GmbH & Co KG verwendet ionisierende Strahlung, um alle Kundenanforderungen bei der Sterilisation von medizinischen Produkten, bei der Entkeimung von Lebensmittelverpackungen und bei der Funktionsverbesserung von Kunststoffen und Halbleitern zu erfüllen.

**Mediscan arbeitet mit zwei Rhodotron TT-100 10 MeV Beschleunigern. Damit können die meisten Produkte in ihren Originalkartons behandelt werden.**

**Das Funktionsprinzip ist einfach:**

Beschleunigte Elektronen verlassen das Scanhorn, durchdringen das Produkt und erzeugen durch Wechselwirkung die erforderliche Dosis.

Die Dosisverteilung in Beamrichtung zeigt den typischen Aufbau: Der Primärelektronenstrahl schauert auf und unter Mitwirkung von Sekundärelektronen wird die Dosis gesteigert.

Nach diesem Dosis-Peak ist eine starke Dosisabnahme zu sehen, welche den Behandlungsbereich für die festgelegte Energie von 10 MeV definiert.

Breitere Produkte können durch doppelseitige Strahlführung behandelt werden, weil sich die Dosisbeiträge von den zwei Durchgängen summieren.

**Mit einer Strahlleistung von insgesamt 70 kW ist Mediscan für jedes Produktvolumen unserer Kunden gut vorbereitet und wir können sogar in vielen Fällen unser »Just-in-Time« Bestrahlungskonzept anbieten.**

Die Redundanz von zwei gleichen Maschinen bietet eine in der Industrie besonders geschätzte Produktionssicherheit.

Kernkompetenz von Mediscan ist die exakt reproduzierbare und hochgenaue Aufbringung von Bestrahlungsdosen über einen weiten Bereich. Wir sind stolz, anerkannte Firmen aus der ganzen Welt zu unseren Kunden zu zählen.

Sterilisations-Audit Dosen weit unter 1 kGy oder 100 kGy für Polymervernetzung:  
Die Mediscan Beschleuniger und das Produkthandling sind in der Lage, jede gewünschte Dosis mit hoher Präzision zu liefern.

**Die Vorteile der E-Beam Technologie:**

Der Behandlungsprozess dauert für das einzelne Produkt nur wenige Sekunden.

Diese Technologie eignet sich optimal für Großserien von Produkten mit geringer bis mittlerer Dichte.

Eine exzellente Dosisinhomogenität wird bei hochwertigen Produkten durch spezielle Behandlungsmethoden erreicht.

